SHELL LUBRICANTES PERÚ

PORTAFOLIO INDUSTRIAL

LUBRICACIÓN INDUSTRIAL

QUE IMPULSA SU OPERACIÓN

Soluciones Shell para proteger equipos críticos, acompañar la continuidad y facilitar una mejor selección de lubricantes para cada aplicación.



UNA FAMILIA PARA CADA NECESIDAD

Hidráulica • Engranajes • Compresores • Grasas • Rodamientos • Sistemas especiales

TELLUS | OMALA | CORENA | GADUS | MORLINA | SPIRAX

LUBINCO

LUBRICANTES COMPAÑÍA EIRL

TU PRÓXIMA COTIZACIÓN

www.lubinco.pe

ventas@lubinco.pe

986 049 721

Proveedor de lubricantes Shell para la industria

RUC 20612785971 • Lima, Perú

Una familia para cada aplicación

Encuentra rápidamente la línea Shell asociada al equipo. La selección final depende de la especificación del fabricante y de la ficha técnica vigente.

TE

Tellus

Fluidos hidráulicos para prensas, sistemas industriales y equipos móviles.



OM

Omala

Aceites para engranajes industriales cerrados y reductores.



CO

Corena

Lubricación de compresores de aire; elegir según su diseño y servicio.



GA

Gadus

Grasas para rodamientos, cojinetes y puntos de engrase.



MO

Morlina

Aceites para rodamientos y sistemas de circulación.



SP

Spirax

Fluidos para transmisiones, ejes y trenes de potencia específicos.



TO

Tonna

Aceites para guías deslizantes y mesas de máquinas-herramienta.



TU

Turbo

Aceites de turbina y aplicaciones de turbocompresores compatibles.



DI

Diala

Aceites dieléctricos para transformadores eléctricos.



HT

Heat Transfer Oil

Fluidos para circuitos de transferencia de calor.



RF

Refrigeration Oil

Aceites de refrigeración para compresores y sistemas compatibles.



RI

Rimula

Aceites para motores diésel de servicio pesado y flotas.



Familias y aplicaciones resumidas a partir del portafolio Shell. Puede haber variantes y disponibilidad distintas según país.

CONOCE LAS LÍNEAS CLAVE

Portafolio Shell: soluciones principales

Selecciona y confirma el nombre completo del producto, el grado y la hoja técnica antes de cotizar.

TE — SHELL TELLUS

Fluidos hidráulicos



Para circuitos hidráulicos y equipos industriales. El grado debe coincidir con la viscosidad y el requerimiento del fabricante.

Referencias base: S2 MX / S2 M / S2 VX · grados mencionados: 32, 46, 68 y 100 según serie.

OM — SHELL OMALA

Engranajes industriales



Para reductores y cajas de engranajes cerradas. Valida cargas, temperatura, requisitos EP y protección contra micropitting cuando aplique.

Referencias base: S2 GX y S4 GX · grados ISO VG desde 68 hasta 680 en el material original.

CO — SHELL CORENA

Compresores de aire



La familia incluye opciones para diferentes tecnologías y condiciones de operación. El tipo de compresor es clave para seleccionar.

Referencias base: S2 P, S3 R y S4 P · ejemplos citados: ISO VG 46, 68 y 100.

GA — SHELL GADUS

Grasas industriales



Para lubricación de rodamientos y puntos de engrase. Hay que definir consistencia, cargas, temperatura y presencia de agua.

Referencias base: S2 V220 y S3 V220C · NLGI 0, 1, 2 o 3 según variante.

MO — SHELL MORLINA

Rodamientos y circulación



Aceites para sistemas de circulación y ciertos tipos de rodamientos. La viscosidad depende del diseño y régimen de trabajo.

Referencia base: Morlina S2 B · grados citados: 150, 220, 320 y 460.

SP — SHELL SPIRAX

Transmisión y ejes



Familia para aplicaciones de transmisión que exigen fluidos específicos. Evita sustituir por una viscosidad parecida sin revisar la especificación.

Referencias base: S2 A 80 W-90 / 85W-140, S4 TXM y S2 ATF D2.

Grados y series reproducidos como referencias de tu material de base; no son una lista exhaustiva ni confirman disponibilidad.

CONSULTA RÁPIDA

¿Qué familia corresponde a tu equipo?

Una guía práctica: La selección técnica requiere validar el manual y las recomendaciones del fabricante.

APLICACIÓN	FAMILIA SHELL	QUÉ VALIDAR ANTES DE ELEGIR
Circuitos hidráulicos	**Tellus**	Grado ISO VG, sistema, temperatura y requerimiento anti-desgaste/OEM.
Reductores y engranajes	**Omala**	Viscosidad, carga, temperatura y requisito de protección del engranaje.
Compresores de aire	**Corena**	Tipo de compresor, temperatura y especificación del fabricante.
Rodamientos / circulación	**Morlina**	Velocidad, viscosidad, baño o circulación y diseño del sistema.
Guías deslizantes	**Tonna**	Condición de deslizamiento, material y compatibilidad con otros fluidos.
Rodamientos / puntos de engrase	**Gadus**	Consistencia NLGI, temperatura, carga, agua y frecuencia de relubricación.
Transmisiones y ejes	**Spirax**	Tipo de transmisión y especificación concreta del fabricante.
Turbinas y turbocompresores	**Turbo**	Requisitos OEM, control de oxidación y separación de agua.
Transformadores eléctricos	**Diala**	Especificación eléctrica, ensayos dieléctricos y condición del transformador.
Circuitos de transferencia de calor	**Heat Transfer Oil**	Temperatura de operación, estabilidad térmica y diseño del circuito.
Motores diésel pesados	**Rimula**	Grado SAE y normas de desempeño exigidas por el motor.
Refrigeración industrial	**Refrigeration Oil**	Tipo de compresor, refrigerante compatible y grado especificado.

Orientación general. El nombre de una familia no sustituye la consulta de su ficha técnica específica.

HERRAMIENTA PRÁCTICA

Cinco datos antes de cotizar

Una buena equivalencia comienza por la aplicación y la especificación, no únicamente por la marca o el número de viscosidad.

01

Identifica el equipo

Marca, modelo y componente a lubricar; confirma si es hidráulico, engranaje, compresor, rodamiento o transmisión.

02

Revisa la recomendación OEM

Busca producto, norma, aprobación o especificación exacta en el manual del fabricante.

03

Confirma la viscosidad

ISO VG, SAE u otra clasificación deben corresponder a la aplicación y al rango de temperatura real.

04

Compara el desempeño

Aditivos EP/anti-desgaste, base mineral o sintética, estabilidad, resistencia al agua y requisitos especiales.

05

Valida compatibilidad y cambio

Compatibilidad con sellos, materiales y lubricante anterior; define el procedimiento de drenaje y limpieza cuando aplique.

EQUIVALENCIAS CON CRITERIO TÉCNICO

- Misma aplicación y tipo de sistema
- Viscosidad y grado compatibles
- Mismas normas / aprobaciones requeridas
- Tecnología y compatibilidad de materiales
- Ficha técnica vigente de ambas marcas

IMPORTANTE

Dos aceites con la misma viscosidad no son necesariamente equivalentes. No mezcles ni sustituyas un producto sin comprobar las especificaciones y la compatibilidad.

¿QUÉ COMPARTIR PARA UNA REVISIÓN?

Foto de la placa o manual • producto actual • grado • aplicación • condiciones de trabajo.

La ficha técnica vigente y el manual del equipo son la referencia definitiva.

Esta guía no es una tabla de equivalencias aprobada por Shell ni sustituye la validación de un especialista técnico.

SHELL LUBRICANTES PERÚ



HABLEMOS DE SU LUBRICACIÓN

El lubricante correcto comienza con la aplicación correcta.

COTIZA CON LUBINCO

Proveedor de lubricantes Shell para la industria

WEB

www.lubinco.pe

CORREO

ventas@lubinco.pe

TELÉFONOS

986 049 721

EMPRESA

Lubricantes Compañía EIRL

RUC

20612785971

VISITA NUESTRA WEB

lubinco.pe

APLICACIÓN

ESPECIFICACIÓN

FICHA TÉCNICA

Selección final según ficha técnica vigente, manual del equipo y disponibilidad local.

Hidráulicos y engranajes industriales

Referencias organizadas en matrices técnicas por aplicación.

SHELL TELLUS · HIDRÁULICOS

- TELLUS S2 MX 22
- TELLUS S2 MX 32
- TELLUS S2 MX 46
- TELLUS S2 MX 68
- TELLUS S2 MX 100
- TELLUS S2 VX 32
- TELLUS S2 VX 46
- TELLUS S2 VX 68

Validar ISO VG, temperatura y especificación OEM.

SHELL OMALA · ENGRANAJES

- OMALA S2 GX 68
- OMALA S2 GX 100
- OMALA S2 GX 150
- OMALA S2 GX 220
- OMALA S2 GX 320
- OMALA S2 GX 460
- OMALA S2 GX 680
- OMALA S4 GXV 150
- OMALA S4 GXV 220
- OMALA S4 GXV 320
- OMALA S4 GXV 460
- OMALA S4 WE 150
- OMALA S4 WE 220
- OMALA S4 WE 320
- OMALA S4 WE 460

Revisar carga, requisito EP y compatibilidad.

Aplicaciones principales

Tellus: sistemas hidráulicos industriales y móviles. Omala: reductores y engranajes industriales cerrados. La selección depende de la viscosidad, las condiciones de trabajo y los requisitos del fabricante.

Familias de producto que conviene distinguir

Tellus S2 MX y S2 VX no deben tratarse como una misma variante. En Omala, S2 GX, S4 GXV y S4 WE responden a formulaciones diferentes; en especial, los aceites PAG de la serie S4 WE no son miscibles con aceites minerales convencionales.

La matriz orienta la consulta; la ficha técnica vigente y el manual OEM definen la selección final.

Compresores de aire y grasas

Una selección correcta comienza por el tipo de equipo y las condiciones reales de servicio.

SHELL CORENA / AIR TOOL

- AIR TOOL S2 A 100
- AIR TOOL S2 A 150
- CORENA S2 P 100
- CORENA S2 P 150
- CORENA S3 R 46
- CORENA S3 R 68
- CORENA S4 P 100
- CORENA S4 R 46
- CORENA S4 R 68

Confirmar tecnología del compresor, presión y temperatura.

SHELL GADUS · GRASAS

- GADUS S2 U 460L 2
- GADUS S2 V100 2
- GADUS S2 V100 3
- GADUS S2 V220 0
- GADUS S2 V220 00
- GADUS S2 V220 1
- GADUS S2 V220 2
- GADUS S2 V220 AC2
- GADUS S2 V220 AD2
- GADUS S3 T220 2
- GADUS S3 V220 C2

Validar consistencia NLGI, carga, temperatura y agua.

Antes de recomendar

Compresores: no elegir solo por viscosidad; el diseño reciprocante o rotativo y la ficha del equipo importan. Grasas: los sufijos y grados identifican variantes; confirme la referencia completa y la consistencia requerida.

La ficha técnica vigente prevalece sobre este resumen. No intercambiar productos por similitud de nombre.

La matriz orienta la consulta; la ficha técnica vigente y el manual OEM definen la selección final.

Transmisiones, tren de fuerza y motores

Referencias de las matrices LUBINCO para orientar la consulta y la cotización.

SHELL SPIRAX

- SPIRAX S2 A 80W90
- SPIRAX S2 A 85W140
- SPIRAX S2 ALS 80W90
- SPIRAX S2 ATF D2
- SPIRAX S3 ATF MD3
- SPIRAX S4 CX 10W
- SPIRAX S4 CX 30
- SPIRAX S4 CX 50
- SPIRAX S4 TXM
- SPIRAX S4 TXM BLANCO

Confirmar tipo de transmisión y especificación OEM.

SHELL RIMULA / HELIX

- RIMULA R2 25W50
- RIMULA R4L 15W40
- RIMULA R4X 15W40
- RIMULA R4X 15W40 MINI
- RIMULA R5 E 10W40
- RIMULA R6 LM 10W40
- HELIX HX5 20W50 CA/JA

Confirmar grado SAE y normas de desempeño del motor.

Criterio clave

Spirax agrupa fluidos para transmisiones y trenes de fuerza, pero las variantes S2 A, S2 ALS, ATF, S3 ATF, S4 CX y S4 TXM no son intercambiables automáticamente. En motores, valide siempre la categoría de servicio y las especificaciones exigidas por el fabricante.

No se declara equivalencia entre referencias ni disponibilidad local sin confirmar la ficha técnica y la versión comercial.

La matriz orienta la consulta; la ficha técnica vigente y el manual OEM definen la selección final.

Circulación, turbinas y fluidos especiales

Soluciones para sistemas auxiliares y aplicaciones industriales específicas.

MORLINA / TONNA

- MORLINA S2 B 150
- MORLINA S2 BL 10
- MORLINA S2 B 220
- TONNA S3 M 68
- TONNA S3 M 220

Morlina: circulación; Tonna: guías deslizantes.

TURBO / DIALA / HEAT TRANSFER / REFRIGERATION

- HEAT TRANSFER OIL S2
- HEAT TRANSFER OIL S2 X
- REFRIGERATION OIL S2 FR-A 68
- TURBO OIL T 32
- TURBO OIL T 46
- TURBO OIL T 68
- DIALA S4 ZX-I

Validar aplicación exacta y ficha vigente.

OTRAS REFERENCIAS ESPECIALES

- CAPRINUS XR40

No inferir compatibilidad con refrigerante, motor ni combustible.

Selección responsable

Para turbinas, transformadores, transferencia térmica y refrigeración, compruebe las normas y condiciones de operación indicadas en la ficha exacta. En circulación y guías, distinga la aplicación antes de elegir la familia.

La matriz orienta la consulta; la ficha técnica vigente y el manual OEM definen la selección final.